

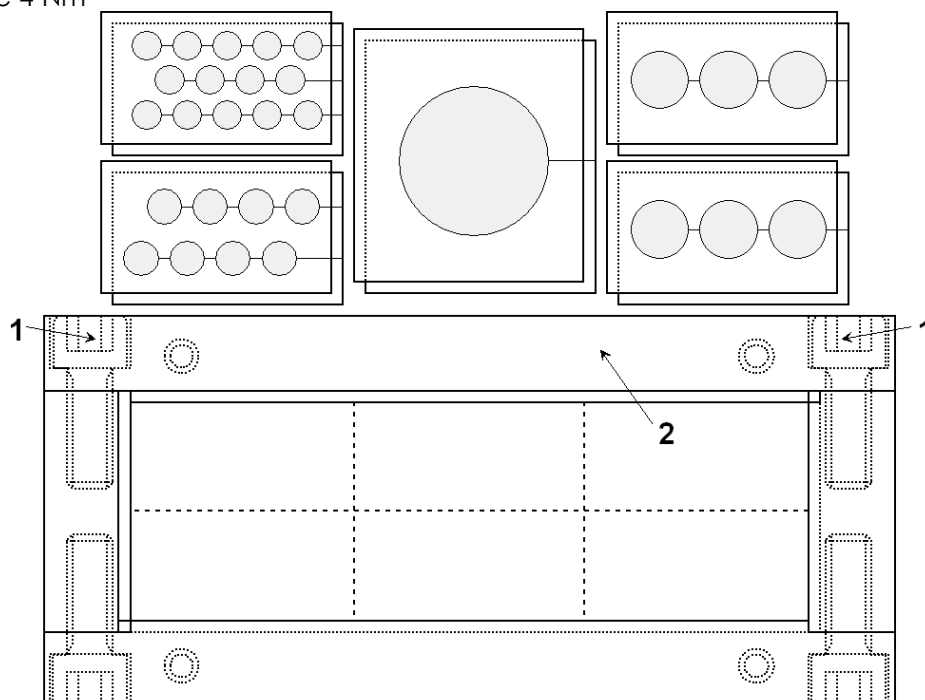
(D) Montageanleitung VARIOSOLID

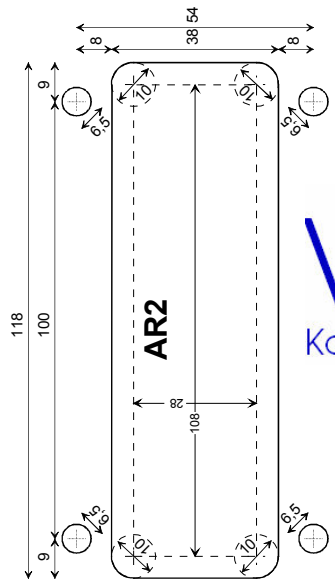
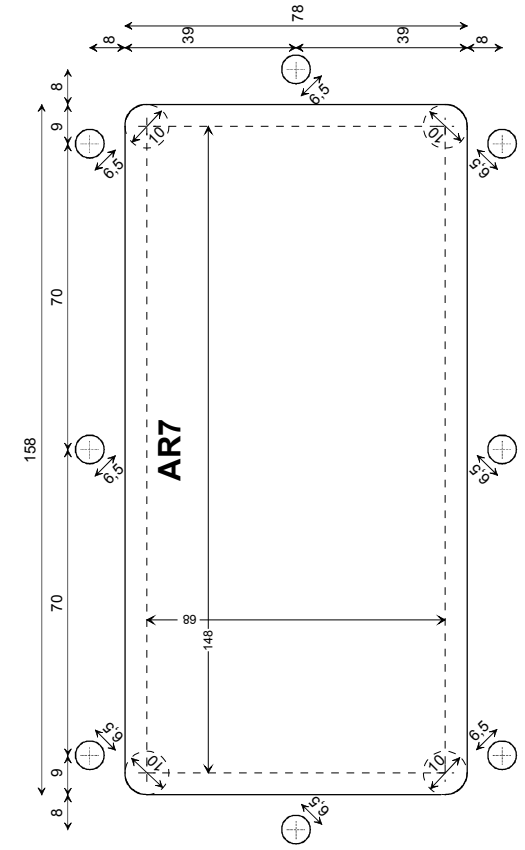
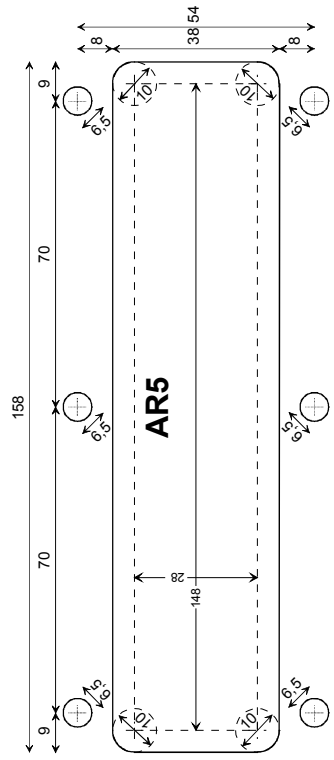
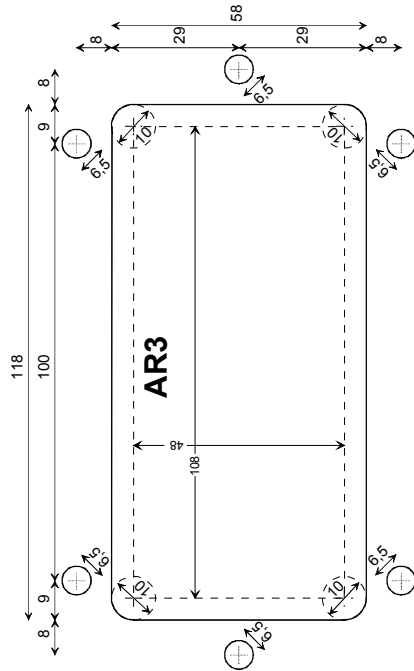
21-02-2013

- Stellen Sie den Wandausschnitt nach beiliegendem Bohrbild her.
- Führen Sie alle Rundmaterialien (Leitungen, Schläuche, Stäbe, usw.) durch die Wandöffnung und die Flachdichtung.
- Bestücken Sie nun die verschiedenen Gummimodule. Spreizen Sie dabei die Module auf der Schlitzseite. Achten Sie darauf, dass alle Modulbeschriftungen lesbar zur gleichen Seite gerichtet sind. Dadurch ist gewährleistet, dass das Nut- und Federsystem richtig zusammen passt. Achten Sie bei der Bestückung auf den angegebenen Klemmbereich.
- Sollten Durchführungen unbesetzt bleiben, so können diese jetzt oder direkt vor dem Spannvorgang mit Blindstopfen versehen werden.
- Lösen Sie nun am Rahmen die Spannschrauben 1 und nehmen dann die Druckplatte 2 ab.
- Führen Sie nun die bestückten Gummimodule in den geöffneten Rahmen ein. Achten Sie dabei auf die korrekte Ausrichtung des Nut- und Federsystems.
- Fixieren Sie nun locker die Druckplatte mit den Schrauben 1 am Rahmen. Danach können die letzten Längenkorrekturen durchgeführt werden.
- Nun werden die Gummimodule durch den Spannrahmen dicht verpresst. Drehen Sie dabei die M8 Schrauben 1 abwechselnd um 2-3 Umdrehungen nach rechts, damit eine gleichmäßige Quetschung der Gummimodule entsteht. Drehmoment 6 Nm
- Abschließend wird der Rahmen mit den M6 Befestigungsschrauben an der Wandöffnung befestigt und somit abgedichtet. Drehmoment 4 Nm

(E) Fitting-instruction VARIOSOLID

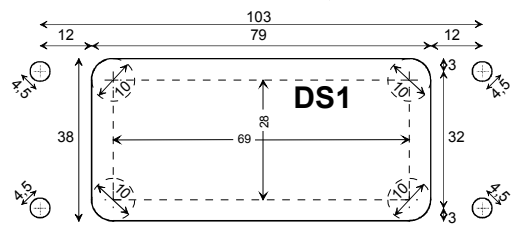
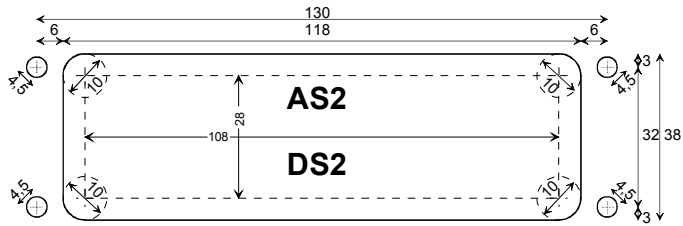
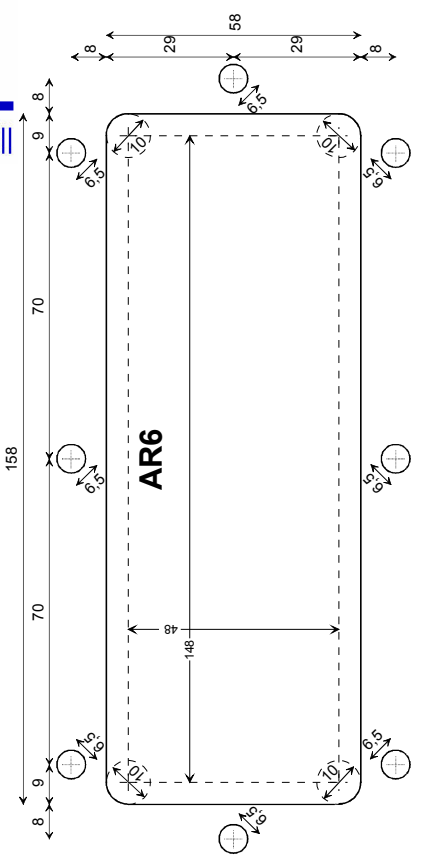
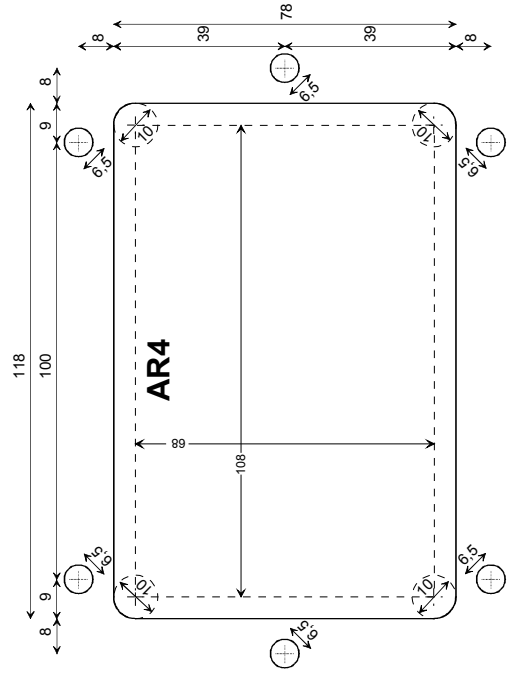
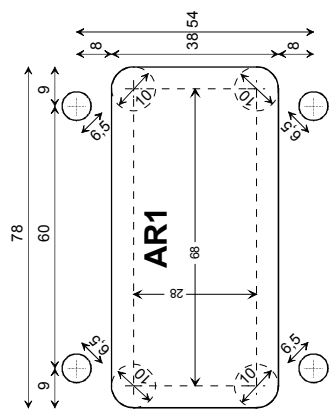
- Make the wall cut-out according to the enclosed drilling-plan
- Pass through the wall opening all round materials (cables, hoses, rods etc.) – please also pass the round materials through the enclosed flat-sealing.
- Equip the various rubber-modules. With it expand the modules at the slit-side. Pay attention that all module descriptions are readable and directed to the same side – thus it is guaranteed that the slot and key system will match correctly. Pay attention to the mentioned clamp region when equipping.
- If there are passing-through which are not covered they can now or directly before the tension process be covered with blind plugs.
- Open the tension screws (1) at the frame (see illustration below) and take off the pressure-plate (2) (see illustration below).
- Insert the equipped rubber-modules in the opened frame. Pay attention to the correct adjustment of the slot and key system.
- Fix the pressure-plate not compactly with the screws (1) at the frame. Then you can make the final length corrections.
- After that the rubber-modules will be pressed tightly by the tension frame. With it turn the M8 screws (1) alternatively about 2-3 turns to the right side, so that there will be an equal bruise of the rubber modules. Torque 6 Nm
- At the end fix the frame with the M6 fixing-screws at the wall-opening. Because of the flat-sealing which is situated between the wall and the the frame the sealing is finished. Torque 4 Nm





VARIOZELL

Kottspieler Str. 28 D-74426 Bühlerzell



Weitere Lochbilder finden Sie auf www.variozell.de unter Download / Bohrbilder